

製品仕様書

品名 : B型ロールコーター

型式 : B型



電源システムをクリエイトする

株式会社 東京理工舎

B型ロールコーター

B型ロールコーターは溶融タンクにアルミを使用しており、ホットメルト材を優しく溶融します。タンク底が半円になっている為少量のメルト材で塗布が可能です。



【仕様】

	B 型
電源	AC100V(AC200V)
ヒーター容量	1000W(铸物埋め込み)
タンク	アルミ铸物
タンク容量	150×140×70(mm)
ロール	φ98×80L
ロール回転数	50RPM/50Hz、60RPM/60Hz
モーター	15W
温度調節器	液膨張式 50～250℃

【運転順序】

- 1 電源コードプラグをAC100Vコンセントに差し込んで下さい。
- 2 タンクに”接着剤”を相当量(ヒーターがむき出しにならない事)入れて下さい。
- 3 ヒータースイッチを”ON”に入れてください。
- 4 温度設定ノブを右側(時計方向)に回して、温度設定を行って下さい。
 - ・右上のランプが点灯してヒーターに通電した事を確認
 - ・ランプが消灯している時は、ヒーターは通電していません
- 5 接着剤が充分に溶けたら「ドクター」(塗布厚)を調節して、モーターのスイッチを入れてください。

【ドクターの調節】

左右のネジを緩め、マイナス(-)ドライバー等で、ロールとの隙間を調整し”塗布厚”を決定して下さい。

【注意！！】

- 1 タンク周辺は **高温** になっています。 **火傷** 等充分にご注意下さい。
- 2 ドクターの調節時には **高温** に充分ご注意ください。

オプション	タイマー ON/OFF対応	防熱カバー加工
	押えローラー加工	フッ素加工処理

※オプションの仕様につきましては別途仕様書がございます。